

Rec'd PC TO

07 DEC 2004

PCT/JP 2004/002912

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

05.3.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2003年 3月 5日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2003-057976  
[ST. 10/C]: [JP 2003-057976]

REC'D 22 APR 2004	
WIPO	PCT

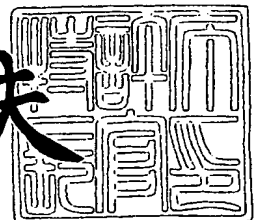
出 願 人  
Applicant(s): ダイキン工業株式会社

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 4月 8日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 SD021135

【提出日】 平成15年 3月 5日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 F04B 39/00

【発明者】

    【住所又は居所】 大阪府堺市金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社  
                            堺製作所 金岡工場内

    【氏名】 芝本 祥孝

【発明者】

    【住所又は居所】 大阪府堺市金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社  
                            堺製作所 金岡工場内

    【氏名】 東 洋文

【発明者】

    【住所又は居所】 滋賀県草津市岡本町字大谷 1 0 0 0 番地の 2 ダイキン  
                            工業株式会社 滋賀製作所内

    【氏名】 浅野 能成

【発明者】

    【住所又は居所】 大阪府堺市金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社  
                            堺製作所 金岡工場内

    【氏名】 清水 孝志

【発明者】

    【住所又は居所】 大阪府堺市金岡町 1 3 0 4 番地 ダイキン工業株式会社  
                            堺製作所 金岡工場内

    【氏名】 堀 和貴

【特許出願人】

    【識別番号】 000002853

    【氏名又は名称】 ダイキン工業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100077931

【弁理士】

【氏名又は名称】 前田 弘

【選任した代理人】

【識別番号】 100094134

【弁理士】

【氏名又は名称】 小山 廣毅

【選任した代理人】

【識別番号】 100110939

【弁理士】

【氏名又は名称】 竹内 宏

【選任した代理人】

【識別番号】 100110940

【弁理士】

【氏名又は名称】 嶋田 高久

【選任した代理人】

【識別番号】 100113262

【弁理士】

【氏名又は名称】 竹内 祐二

【選任した代理人】

【識別番号】 100115059

【弁理士】

【氏名又は名称】 今江 克実

【選任した代理人】

【識別番号】 100115691

【弁理士】

【氏名又は名称】 藤田 篤史

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100117581

【弁理士】

【氏名又は名称】 二宮 克也

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100117710

【弁理士】

【氏名又は名称】 原田 智雄

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100121500

【弁理士】

【氏名又は名称】 後藤 高志

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100121728

【弁理士】

【氏名又は名称】 井関 勝守

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 014409

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0217867

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 圧縮機

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 圧縮機構(20)と該圧縮機構(20)を駆動する駆動機構(30)とを備え、該圧縮機構(20)に吐出弁機構(40)が設けられた可変容量の圧縮機であって、

上記吐出弁機構(40)は、リード弁である 1 枚の弁体(41)で複数の吐出口(29a, 29b)を開閉するように構成されるとともに、各吐出口(29a, 29b)が弁体(41)の基端側から先端側の間の異なる位置に配置され、

弁体(41)は、先端側の吐出口(29a)に対応する部分のたわみ強度が基端側の吐出口(29b)に対応する部分のたわみ強度よりも弱く設定されていることを特徴とする圧縮機。

【請求項 2】 請求項 1 に記載の圧縮機において、

圧縮機構(20)に 2 つの吐出口(29a, 29b)が形成され、

弁体(41)には、基端側の吐出口(29b)に対応する部分と先端側の吐出口(29a)に対応する部分との間に、幅寸法の小さな小幅部(41a)が形成されていることを特徴とする圧縮機。

【請求項 3】 請求項 1 に記載の圧縮機において、

圧縮機構(20)に 2 つの吐出口(29a, 29b)が形成され、

弁体(41)は、基端側の吐出口(29b)に対応する部分の幅寸法よりも先端側の吐出口(29a)に対応する部分の幅寸法が小さいことを特徴とする圧縮機。

【請求項 4】 圧縮機構(20)と該圧縮機構(20)を駆動する駆動機構(30)とを

備え、該圧縮機構(20)に吐出弁機構(40)が設けられた可変容量の圧縮機であって、

上記吐出弁機構(40)は、一の吐出口(29a)をリード弁である第 1 弁体(41A)で開閉する第 1 弁機構(40A)と、他の吐出口(29b)をポペット弁である第 2 弁体(41B)で開閉する第 2 弁機構(40B)とから構成されていることを特徴とする圧縮機。

【請求項 5】 請求項 4 に記載の圧縮機において、

第1弁機構(40A)の吐出ポート径( $\phi$ Dd1)及びシート径( $\phi$ Ds1)が第2弁機構(40B)の吐出ポート径( $\phi$ Dd2)及びシート径( $\phi$ Ds2)よりも小さく、第2弁体(41B)のリフト量(L2)が第1弁体(41A)のリフト量(L1)よりも小さいことを特徴とする圧縮機。

【請求項6】 圧縮機構(20)と該圧縮機構(20)を駆動する駆動機構(30)とを備え、該圧縮機構(20)に吐出弁機構(40)が設けられた可変容量の圧縮機であって、

上記吐出弁機構(40)は、板状の1枚の弁体(43)で複数の吐出口(29a, 29b)を開閉するように構成されるとともに、各吐出口(29a, 29b)が弁体(43)の基端側から先端側の間の異なる位置に配置され、

弁体(43)は、先端側の吐出口(29a)に対応する部分(43a)のたわみ強度が基端側の吐出口(29b)に対応する部分(43b)のたわみ強度よりも弱いとともに、先端側の吐出口(29a)に対応する部分(43a)がリード弁として形成され、基端側の吐出口(29b)に対応する部分(43b)がポペット弁として形成されていることを特徴とする圧縮機。

【請求項7】 請求項6に記載の圧縮機において、

圧縮機構(20)に2つの吐出口(29a, 29b)が形成され、

弁体(43)には、基端側の吐出口(29b)に対応する部分と先端側の吐出口(29a)に対応する部分との間に、幅寸法の小さな小幅部(43c)が形成されていることを特徴とする圧縮機。

【請求項8】 請求項6に記載の圧縮機において、

圧縮機構(20)に2つの吐出口(29a, 29b)が形成され、

弁体(43)は、基端側の吐出口(29b)に対応する部分の幅寸法よりも先端側の吐出口(29a)に対応する部分の幅寸法が小さいことを特徴とする圧縮機。

【請求項9】 圧縮機構(20)と該圧縮機構(20)を駆動する駆動機構(30)とを備え、該圧縮機構(20)に吐出弁機構(40)が設けられた可変容量の圧縮機であって、

上記吐出弁機構(40)は、一の吐出口(29a)を第1弁体(41A)で開閉する第1弁機構(40A)と、他の吐出口(29b)を第2弁体(41B)で開閉する第2弁機構(40B)

とから構成され、

第 1 弁体(41A) と第 2 弁体(41B) の両方がリード弁により構成されるとともに、第 1 弁体(41A) のたわみ強度が第 2 弁体(41B) のたわみ強度よりも弱く設定されていることを特徴とする圧縮機。

【請求項 1 0】 請求項 9 に記載の圧縮機において、

第 1 弁体(41A) の厚さが第 2 弁体(41B) の厚さよりも薄いことを特徴とする圧縮機。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、圧縮機に関し、特に、圧縮機構の吐出口に設けられる吐出弁機構の構造に係るものである。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

従来より、圧縮機は、例えば蒸気圧縮式冷凍サイクルの冷媒回路を備えた冷凍装置において、冷媒を圧縮するのに用いられている。この圧縮機として、例えば、密閉型のケーシング内に圧縮機構と該圧縮機構を駆動する電動機とが収納された回転式圧縮機が知られている。

【0 0 0 3】

上記圧縮機構は、シリンダと、シリンダの内周面に実質的に接触しながら偏心回転（旋回）運動をするピストンとを備えている。シリンダとピストンの間には、圧縮室が形成されている。この圧縮室には、該圧縮室を低圧側（吸い込み側）と高圧側（圧縮／吐出側）の 2 つに区画するブレードが装着されており、該圧縮室の低圧側と高圧側は、ピストンが 1 回転するごとに交互に切り換わるようになっている。

【0 0 0 4】

この圧縮機において電動機を起動すると、冷媒回路の蒸発器から圧縮室の低圧側へ低圧のガス冷媒が吸入されるとともに、該圧縮室の高圧側ではガス冷媒が圧縮されて高圧になり、ケーシング内へ吐出される。ケーシング内のガス冷媒は圧

縮機の吐出管から流出して冷媒回路の凝縮器へ送られる。圧縮機構は、圧縮室の高圧側と低圧側が交互に切り換わりながら以上の動作を繰り返すことにより、低圧のガス冷媒を実質的に連続して吸入しながら、同時に高圧のガス冷媒を吐出する。

#### 【 0 0 0 5 】

上記圧縮機構には、圧縮室から高圧のガス冷媒をケーシング内に吐出する吐出口が形成されている。この吐出口には吐出弁機構が設けられている。吐出弁機構には、一般に弁体としてリード弁が用いられている。このリード弁は、圧縮室の高圧側の圧力がケーシング内の圧力よりも所定値以上に高くなると、その圧力差によって吐出口を開口する動作を行う一方、圧縮室からケーシング内にガス冷媒が流出することで高圧側が低圧側に切り換わると、上記圧力差が小さくなるため吐出口を閉鎖する動作を行う。

#### 【 0 0 0 6 】

ところで、上記吐出弁機構では、リード弁のリフト量が小さい場合や、吐出口の開口面積が小さい場合、高圧のガス冷媒の通過抵抗が大きくなるため、圧縮室内で冷媒を過圧縮することになって動力を損失する問題がある（過圧縮損失）。これに対して、リード弁のリフト量を大きくすると、弁体の閉じ遅れが生じ、ケーシング内から圧縮室内へ高圧のガス冷媒が逆流して体積効率が低下するおそれがある。また、吐出口の開口面積を大きくすると、リード弁も大きくなってその質量が増加するため、弁が開くときの応答性が低下して過圧縮損失が生じるおそれがある。

#### 【 0 0 0 7 】

さらに、吐出口の開口面積を大きくすると、一旦圧縮した冷媒が再膨張し、圧縮機の効率が低下する問題がある（再膨張損失）。具体的には、冷媒の吐出時は吐出口の容積内に残る高圧冷媒が存在し、吐出口の開口面積を大きくすると該吐出口内に残る高圧冷媒の量が増えてしまい、吐出後に圧縮室内で膨張する冷媒量が多くなって圧縮効率が低下する。

#### 【 0 0 0 8 】

そこで、以上のような問題に対して、弁体の一部が吐出口に嵌入するような円

錐形状に形成されたポペット弁を用いる吐出弁機構が提案されている（例えば、特許文献1参照）。この特許文献1の吐出弁機構では、ポペット弁を用いることにより、吐出口の開口面積をかせぐ一方で、吐出後に吐出口に残存するガス冷媒の量を少なくして、過圧縮損失や再膨張損失を抑えるようにしている。

#### 【0009】

##### 【特許文献1】

特開2001-289254号公報

#### 【0010】

##### 【発明が解決しようとする課題】

しかし、ポペット弁を用いた場合でも、電動機をインバータ制御により可変速にして運転容量を可変にすると、吐出口におけるガス冷媒の流量が増減するために過圧縮損失が問題になる。

#### 【0011】

具体的には、小流量に適した弁体は一般に小リフト量、小開口面積であり、これを大流量で使用すると、リフト量不足や開口面積不足のために流速が上昇し、吐出抵抗が大きくなるため、過圧縮損失が生じてしまう。また、大流量に適した弁体を小流量で使用すると、流量の割に弁体が大きくなり、しかも流速が遅くなって弁体に作用する圧力が低くなるため、開放時の応答性が悪くなり、やはり過圧縮損失が生じてしまう。

#### 【0012】

本発明は、このような問題点に鑑みて創案されたものであり、その目的は、可変容量の圧縮機において小容量から大容量に至るまで過圧縮損失を抑制し、圧縮機の運転効率を高めることである。

#### 【0013】

##### 【課題を解決するための手段】

本発明は、吐出弁機構(40)の吐出口(29a, 29b)を複数にするとともに、運転中の吐出ガスの圧力や流量によって、開く吐出口(29a, 29b)の数を異ならせるようにしたものである。

#### 【0014】

具体的に、本発明は、圧縮機構(20)と該圧縮機構(20)を駆動する駆動機構(30)とを備え、該圧縮機構(20)に吐出弁機構(40)が設けられた可変容量の圧縮機を前提としている。

#### 【0015】

そして、請求項1に記載の発明は、上記吐出弁機構(40)が、リード弁である1枚の弁体(41)で複数の吐出口(29a, 29b)を開閉するように構成されるとともに、各吐出口(29a, 29b)が弁体(41)の基端側から先端側の間の異なる位置に配置され、弁体(41)は、先端側の吐出口(29a)に対応する部分のたわみ強度が基端側の吐出口(29b)に対応する部分のたわみ強度よりも弱く設定されていることを特徴としている。

#### 【0016】

この請求項1の発明では、複数の吐出口(29a, 29b)をリード弁である1枚の弁体(41)で開閉する構成において、各吐出口(29a, 29b)が弁体(41)の基端側から先端側の間に分散して配置されているため、吐出口(29a, 29b)の開口面積を比較的大きくすることができる一方で、弁体(41)の幅は従来と同程度にしておくことができる。つまり、この構成では弁体(41)自体を大型にすることは不要である。したがって、吐出口(29a, 29b)の開口面積が広いために圧縮機構(20)を大容量で使用しても吐出抵抗が大きくなりすぎるのを抑えることができ、しかも弁体(41)が小さくて開閉の応答性に優れているため、過圧縮が生じるのも防止できる。

#### 【0017】

また、この発明では、弁体(41)のたわみ強度が各吐出口(29a, 29b)に対応する部分において相違しているため、弁体(41)に作用する圧力が小さいときよりも大きいときの方が開口面積が広がる。したがって、運転容量が増大して吐出流量が増え、圧縮室の内外の圧力差が大きくなるために開口面積が比較的大くなり、吐出抵抗が抑えられる。また、運転容量が少ないときは開口面積を小さくすることができるため、流速が遅くなりすぎたり応答性が低下したりするのを防止できる。

#### 【0018】

また、請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の圧縮機において、圧縮機構

(20)に2つの吐出口(29a, 29b)が形成され、弁体(41)には、基端側の吐出口(29b)に対応する部分と先端側の吐出口(29a)に対応する部分との間に、幅寸法の小さな小幅部(41a)が形成されていることを特徴としている。

【0019】

また、請求項3に記載の発明は、請求項1に記載の圧縮機において、圧縮機構(20)に2つの吐出口(29a, 29b)が形成され、弁体(41)は、基端側の吐出口(29b)に対応する部分の幅寸法よりも先端側の吐出口(29a)に対応する部分の幅寸法が小さいことを特徴としている。

【0020】

これら請求項2, 3の発明では、弁体(41)の先端側の部分が基端側の部分よりもたわみやすいため、運転容量が少ないときは先端側の吐出口(29a)が容易に開き、開口面積が比較的小さい状態で冷媒が吐出される。また、運転容量が大きいときは、基端側を含めて両方の吐出口(29a, 29b)が開き、開口面積が比較的大きな状態になって冷媒が吐出される。したがって、運転容量が少ないときに応答性が低下したりせず、運転容量が多いときに流速が速くなりすぎて吐出抵抗が大きくなることもない。

【0021】

また、請求項4に記載の発明は、吐出弁機構(40)が、一の吐出口(29a)をリード弁である第1弁体(41A)で開閉する第1弁機構(40A)と、他の吐出口(29b)をポペット弁である第2弁体(41B)で開閉する第2弁機構(40B)とから構成されていることを特徴としている。ここで、リード弁は吐出口(29a)の開口端面に接する板状の弁体のことであり、ポペット弁は吐出口(29b)の開口内周面に接する凸部を有する弁体のことである。

【0022】

この請求項4の発明では、圧縮機構(20)の吐出口(29a, 29b)を第1弁体(41A)(リード弁)と第2弁体(41B)(ポペット弁)で開閉するようにしているので、リード弁の応答性の高さを保持しつつ、ポペット弁では、冷媒が吐出口に残存する量を増やさずに開口面積をかせいで吐出流量を増やすことができる。したがって、小容量時には、応答性の高い第1弁体(41A)が開くことで過圧縮を防止でき

、大容量時には、十分な開口面積が得られる第2弁体(41B)も開いて冷媒の流速を抑えられるため、吐出抵抗を少なくできる。

#### 【0023】

また、大容量時には、ピストンが一回転する間の圧力上昇に伴って、先にリード弁が開き、後でポペット弁が開ききることになる。このため、応答性の高いリード弁により吐出初期の過圧縮を防止でき、十分な開口面積の得られるポペット弁により吐出後期の過圧縮を防止できる。

#### 【0024】

また、請求項5に記載の発明は、請求項4に記載の圧縮機において、第1弁機構(40A)の吐出ポート径( $\phi Dd1$ )及びシート径( $\phi Ds1$ )が第2弁機構(40B)の吐出ポート径( $\phi Dd2$ )及びシート径( $\phi Ds2$ )よりも小さく、第2弁体(41B)のリフト量(L2)が第1弁体(41A)のリフト量(L1)よりも小さいことを特徴としている。ここで、吐出ポート径( $\phi Dd1$ )( $\phi Dd2$ )は、吐出口(29a, 29b)の圧縮室側の開口径のことであり、シート径( $\phi Ds1$ )( $\phi Ds2$ )は、吐出口(29a, 29b)に弁体(41A, 41B)が接触する側の開口径のことである。

#### 【0025】

この請求項5の発明では、第1弁機構(40A)の吐出ポート径( $\phi Dd1$ )及びシート径( $\phi Ds1$ )が第2弁機構(40B)の吐出ポート径( $\phi Dd2$ )及びシート径( $\phi Ds2$ )よりも小さいため、リード弁である第1弁体(41A)を小型にでき、小容量時に該第1弁体(41A)の開閉の応答性を十分に高められる。また、第2弁体(41B)のリフト量(L2)が第1弁体(41A)のリフト量(L1)よりも小さいため、大容量時に開くポペット弁である第2弁体(41B)の閉じ遅れや、それに起因する圧縮室(25)内への冷媒の逆流も生じにくくなる。

#### 【0026】

また、請求項6に記載の発明は、吐出弁機構(40)が、板状の1枚の弁体(43)で複数の吐出口(29a, 29b)を開閉するように構成されるとともに、各吐出口(29a, 29b)が弁体(43)の基端側から先端側の間の異なる位置に配置され、弁体(43)は、先端側の吐出口(29a)に対応する部分(43a)のたわみ強度が基端側の吐出口(29b)に対応する部分(43b)のたわみ強度よりも弱いとともに、先端側の吐出口(29a)

）に対応する部分(43a) がリード弁として形成され、基端側の吐出口(29b) に対応する部分(43b) がポペット弁として形成されていることを特徴としている。

【 0 0 2 7 】

また、請求項 7 に記載の発明は、請求項 6 に記載の圧縮機において、圧縮機構(20)に 2 つの吐出口(29a, 29b) が形成され、弁体(43)には、基端側の吐出口(29b) に対応する部分と先端側の吐出口(29a) に対応する部分との間に、幅寸法の小さな小幅部(43c) が形成されていることを特徴としている。

【 0 0 2 8 】

また、請求項 8 に記載の発明は、請求項 6 に記載の圧縮機において、圧縮機構(20)に 2 つの吐出口(29a, 29b) が形成され、弁体(43)は、基端側の吐出口(29b) に対応する部分の幅寸法よりも先端側の吐出口(29a) に対応する部分の幅寸法が小さいことを特徴としている。

【 0 0 2 9 】

これらの請求項 6 ～ 8 の発明では、1 枚の弁体(43)にリード弁(43a) とポペット弁(43b) の両方の機能を持たせており、かつリード弁(43a) がポペット弁(43b) よりも先に開くようにしている。したがって、小容量の運転時には応答性の高いリード弁(43a) が確実に開閉し、大容量の運転時にはリード弁(43a) とポペット弁(43b) の両方が開閉することで十分な開口面積が得られることになる。また、大容量の運転時でも、まずリード弁(43a) が確実に開閉するため、開口初期の流速が上昇しすぎることもない。

【 0 0 3 0 】

また、請求項 9 に記載の発明は、吐出弁機構(40)が、一の吐出口(29a) を第 1 弁体(41A) で開閉する第 1 弁機構(40A) と、他の吐出口(29b) を第 2 弁体(41B) で開閉する第 2 弁機構(40B) とから構成され、第 1 弁体(41A) と第 2 弁体(41B) の両方がリード弁により構成されるとともに、第 1 弁体(41A) のたわみ強度が第 2 弁体(41B) のたわみ強度よりも弱く設定されていることを特徴としている。

【 0 0 3 1 】

また、請求項 1 0 に記載の発明は、請求項 9 に記載の圧縮機において、第 1 弁体(41A) の厚さが第 2 弁体(41B) の厚さよりも薄いことを特徴としている。

**【0032】**

これらの請求項9, 10の発明では、吐出弁機構(40)に2枚のリード弁(41A, 41B)を用いるとともに、2枚のたわみ強度を相違させることで一方が他方よりも先に開閉するようにしているので、小容量の運転時には応答性の高い第1リード弁(41A)が確実に開閉し、大容量の運転時には2枚のリード弁(41A, 41B)が両方とも開閉することで十分な開口面積を得ることができる。

**【0033】****【発明の実施の形態1】**

以下に、本発明の実施形態1を図面に基づいて詳細に説明する。

**【0034】**

この実施形態は、回転ピストン型の圧縮機(1)に関するものである。図1に示すように、この圧縮機(1)は、ケーシング(10)内に、圧縮機構(20)と、該圧縮機構を駆動する電動機(駆動機構)(30)とが収納されたもので、全密閉型に構成されている。この圧縮機(1)は、電動機(30)により圧縮機構(20)を駆動することにより、冷媒を吸入、圧縮した後に吐出して、冷媒回路内で循環させるものである。

**【0035】**

上記ケーシング(10)は、該ケーシング(10)の周壁を構成する円筒状の胴部(11)と、この胴部(11)の上下両端に固定された鏡板(12, 13)とによって構成されている。また、圧縮機構(20)と電動機(30)とは、いずれもケーシング(10)の胴部(11)に固定され、圧縮機構(20)が電動機(30)の下方に位置している。

**【0036】**

上記ケーシング(10)には、胴部(11)の下側寄りの部分に吸入管(14)が設けられている。一方、上部鏡板(12)には、ケーシング(10)の内外を連通する吐出管(15)が設けられている。また、上部鏡板(12)には、電動機(30)へ電力を供給するためのターミナル(16)が設けられている。

**【0037】**

上記圧縮機構(20)は、シリンダ(21)と、フロントヘッド(22)と、リヤヘッド(23)と、回転ピストン(24)とを備え、ケーシング(10)内の下部側に配置されている。

。シリンダ(21)、フロントヘッド(22)及びリヤヘッド(23)は、ボルト等の締結手段により締結されて一体に組み立てられており、シリンダ(21)の上端にフロントヘッド(22)が、下端にリヤヘッド(23)が固定されている。また、この圧縮機構(20)は、フロントヘッド(22)を胴部(11)にスポット溶接することによってケーシング(10)に固定されている。

#### 【0038】

上記シリンダ(21)は厚肉の円筒状に形成されている。そして、シリンダ(21)の内周面と、フロントヘッド(22)の下端面と、リヤヘッド(23)の上端面との間に、回転ピストン(24)が旋回動作をする圧縮室(25)が区画形成されている。

#### 【0039】

上記電動機(30)は、インバータによる可変回転数制御が可能である。そして、上記圧縮機(1)は、電動機(30)の回転数を調整することにより運転容量を変化させることが可能になっている。

#### 【0040】

上記電動機(30)は、固定子(31)と回転子(32)とを備え、固定子(31)がケーシング(10)に上記圧縮機構(20)の上方において固定されている。具体的には、上記固定子(31)は、ケーシング(10)の周壁である胴部(11)に焼き嵌めによって固定されている。この固定子(31)は、コイルが図外のリード線を介してターミナル(16)の端子ピンと電氣的に接続されている。また、上記回転子(32)には駆動軸(33)が連結されている。該駆動軸(33)は、ケーシング(10)の中心を通り、かつ上記圧縮室(25)を上下方向に貫通している。この駆動軸(33)を支持するため、圧縮機構(20)のフロントヘッド(22)とリヤヘッド(23)には、それぞれ軸受け部(22a, 23a)が形成されている。

#### 【0041】

上記駆動軸(33)は、圧縮室(25)の中に位置する部分が、その上下の部分よりも大径で、該駆動軸(33)の回転中心から所定量偏心した偏心部(33a)に構成されている。そして、この偏心部(33a)に、上記圧縮機構(20)の回転ピストン(24)が装着されている。回転ピストン(24)は、圧縮機構(20)の横断面図である図2に表しているように円環状で、その外周面が、シリンダ(21)の内周面と実質的に一点で

接触するように形成されている。

#### 【 0 0 4 2 】

上記シリンダ(21)には、該シリンダ(21)の径方向に沿ってブレード溝(21a) が形成されている。このブレード溝(21a) には、長方形の板状に形成されたブレード(26)が該ブレード溝(21a) 内をシリンダ(21)の径方向へ摺動可能に装着されている。ブレード(26)は、スプリング(27)によって径方向内方へ付勢され、先端が上記回転ピストン(24)の外周面に常に圧接した状態で、駆動軸(33)の回転に伴ってブレード溝(21a) 内を進退するように構成されている。

#### 【 0 0 4 3 】

上記ブレード(26)は、シリンダ(21)の内周面と回転ピストン(24)の外周面との間の圧縮室(25)を、吸い込み側の低圧室(25a) と圧縮／吐出側の高圧室(25b) とに区画している。そして、シリンダ(21)には、シリンダ(21)の外周面から内周面へ径方向に貫通して吸入管(14)と低圧室(25a) とを連通する吸入口(28)と、フロントヘッド(22)を軸方向に貫通して高圧室(25b) とケーシング(10)内の空間とを連通する吐出口(29)が形成されている。

#### 【 0 0 4 4 】

上記吸入口(28)には、上記吸入管(14)を介して、図示していないアキュムレータからの吸入配管が接続されている。一方、上記フロントヘッド(22)には、吐出弁機構(40)が設けられている。吐出弁機構(40)は、上記フロントヘッド(22)に、吐出口(29)を開閉する弁体(41)が装着されたものである。

#### 【 0 0 4 5 】

この吐出弁機構(40)では、拡大断面図である図3に示すように、フロントヘッド(22)に2つの吐出口(第1吐出口(29a)及び第2吐出口(29b)) が並んで形成されている。弁体(41)にはリード弁が用いられており、該弁体(41)は、一端側がフロントヘッド(22)に固定されるとともに、他端側が2つの吐出口(29a, 29b) を開閉するように構成されている。この弁体(41)は、圧縮室(25) (高圧室(25b)) が所定の高圧圧力になることで該圧縮室(25)とケーシング(10)内との圧力差が所定値に達すると吐出口(29a, 29b) を開き、高圧のガス冷媒を圧縮室(25)から吐出する一方、吐出後に圧縮室(25)の圧力が下がって上記圧力差が小さくなると吐出口

(29a, 29b) を閉鎖するように構成されている。

#### 【 0 0 4 6 】

また、上記フロントヘッド(22)には弁体(41)の撓み量（リフト量）を規制するための弁押さえ（ストッパ）(42)が設けられていて、弁体(41)が過剰に撓むのを防止している。なお、上記フロントヘッド(22)には、その上面を覆うマフラ(45)が取り付けられている（図2）。

#### 【 0 0 4 7 】

図4（a）に示すように、上記弁体(41)には、該弁体(41)の先端側に位置する第1吐出口(29a) に対応する部分と、それよりも基端側に位置する第2吐出口(29b) に対応する部分との間に、幅寸法の小さな小幅部(41a) が形成されている。弁体(41)をこのような形状にした結果、該弁体(41)は、各吐出口(29a, 29b) に対応する部分のたわみ強度ないし剛性が相違し、第1吐出口(29a) に対応する先端部分がたわみやすくなる。したがって、弁体(41)は、該弁体(41)に作用する圧力が変化すると、開口する吐出口(29a, 29b) の個数が1つまたは2つに変化する。

#### 【 0 0 4 8 】

一方、上記駆動軸(33)には、給油ポンプ(35)と、給油路（図示せず）とが設けられている。給油ポンプ(35)は駆動軸(33)の下端部に設けられ、該駆動軸(33)の回転に伴ってケーシング(10)内の下部に貯留する冷凍機油を汲み上げるように構成されている。給油路は、駆動軸(33)内を上下方向に延びるとともに、給油ポンプ(35)が汲み上げた冷凍機油を圧縮機構(20)の各摺動部分へ供給するように、各部に設けられた給油口（図示せず）と連通している。具体的には、給油路及び給油口は、シリンダ(21)の内周面とピストン(24)の外周面とが摺動する部分や、フロントヘッド(22)及びリヤヘッド(23)における軸受部(22a, 23a) の軸受面などに給油するように構成されている。

#### 【 0 0 4 9 】

##### — 運転動作 —

次に、この実施形態に係る圧縮機(1) の運転動作について説明する。

#### 【 0 0 5 0 】

まず、インバータにより所定の周波数に制御された電流が電動機(30)に流れる

ことにより回転子(32)が回転し、該回転子(32)の回転が駆動軸(33)を介して圧縮機構(20)の回転ピストン(24)に伝達される。これによって、圧縮機構(20)が所定の圧縮動作を行う。

#### 【0051】

具体的に、図2を参照しながら圧縮機構(20)の圧縮動作について説明する。まず、シリンダ(21)の内周における吸入口(28)の開口部のすぐ右側においてシリンダ(21)の内周面と回転ピストン(24)の外周面とが実質的に接触する仮想線の状態から説明する。この状態で圧縮室(25)の低圧室(25a)の容積は最小であり、電動機(30)の駆動によって回転ピストン(24)が図の右回り(時計回り)に回転すると、回転ピストン(24)の回転に従って低圧室(25a)の容積が拡大し、該低圧室(25a)に低圧のガス冷媒が吸入される。その際、回転ピストン(24)は圧縮室(25)内で偏心運動するが、ブレード(26)が回転ピストン(24)に常に押圧されているため、高圧室(25b)から低圧室(25a)へのガス冷媒の流入は生じない。低圧室(25a)へのガス冷媒の吸入は、回転ピストン(24)が1回公転して再び吸入口(28)の開口部のすぐ右側でシリンダ(21)と回転ピストン(24)とが接触する状態となるまで続く。

#### 【0052】

このようにしてガス冷媒の吸入を終えた部分は、今度はガス冷媒が圧縮される高圧室(25b)になる。そして、この時点で高圧室(25b)の容積は最大であり、この高圧室(25b)には低圧のガス冷媒が満たされている。また、高圧室(25b)の隣には新たに低圧室(25a)が形成され、該低圧室(25a)において冷媒の吸入が繰り返される。

#### 【0053】

このとき、上記高圧室(25b)内はまだ低圧であるため、吐出口(29)は弁体(41)で閉鎖され、該高圧室(25b)は密閉空間となっている。この状態から回転ピストン(24)が回転すると、高圧室(25b)の容積が減少し、高圧室(25b)内のガス冷媒が圧縮される。そして、高圧室(25b)の圧力が所定値に達して圧縮室(25)の内外の圧力差が設定値になると、高圧室(25b)の高圧のガス冷媒に押されて弁体(41)がたわみ、吐出口(29)が開口状態となる。したがって、高圧のガス冷媒が高圧室

(25b) からケーシング(10)内に吐出される。

#### 【 0 0 5 4 】

ここで、本実施形態では、2つの吐出口(29a, 29b)を形成し、かつ両方の吐出口(29a, 29b)を一つの弁体(41)で開閉するとともにそのたわみ強度が基端側よりも先端側で弱くなるようにしている。したがって、運転容量が少ないときは吐出流量が少ないため、弁体(41)の内面側と外面側の圧力差の関係で先端側の第1吐出口(29a)のみが開閉するようにできる。このとき、弁体(41)の先端側がたわみやすいため、第1吐出口(29a)を開閉する際の応答性は低下しない。

#### 【 0 0 5 5 】

一方、電動機(30)の回転速度を増すことにより運転容量が増大して単位時間あたりの吐出流量が増えると、上記圧力差が大きくなって両方の吐出口(29a, 29b)が開閉する。したがって、運転容量が大きいときは開口面積が比較的大きくなり、吐出抵抗が抑えられる。また、大容量の運転時は、回転ピストン(24)が1回転する間の吐出初期に第1吐出口(29a)が素早く開くことで、この吐出初期の過圧縮を確実に防止できる。

#### 【 0 0 5 6 】

以上のような動作によって圧縮機構(20)からケーシング(10)内に吐出されたガス冷媒は、マフラ(45)の内部から外部へ流出した後、電動機(30)の固定子(31)と回転子(32)の間の隙間や、固定子(31)とケーシング(10)の間に設けられている図示しない空隙を、下方から上方へ通過する。そして、電動機(30)の上方へ流出した高圧のガス冷媒は、吐出管(15)からケーシング(10)の外へ吐出され、図示しない冷媒回路を循環する。

#### 【 0 0 5 7 】

##### —実施形態1の効果—

本実施形態1によれば、2つの吐出口(29a, 29b)を1枚の弁体(リード弁)(41)で開閉する構成において、各吐出口(29a, 29b)を弁体(41)の基端側から先端側の間の2カ所に配置しているため、吐出口(29a, 29b)の開口面積を比較的大きくすることができるうえ、弁体(41)の幅を従来と同程度にしておくことができる。このため、この構成では弁体(41)の幅を広くすることは不要である。したがって

、弁体(41)を小さくしておけるので開閉の応答性が低下しない。一方、吐出口(29a, 29b)を2つにしているので開口面積は広くすることができる。したがって、圧縮機構(20)を大容量で運転しても吐出抵抗が大きくなりすぎるのを抑えることが可能である。

#### 【0058】

また、本実施形態では、弁体(41)のたわみ強度を部分的に相違させ、流量や圧力によって開く吐出口(29a, 29b)の数が変わるようにしているので、圧縮機(1)を大容量で運転したときには、開口面積を広くすることで吐出抵抗を抑えることができ、流速の増大やそれに伴う過圧縮損失を確実に抑えられる。さらに、圧縮機(1)を小容量で運転したときでも、弁体(41)がたわみ強度の弱い先端部分において容易にたわんで先端側の第1吐出口(29a)が開閉するので、応答性の低下やそれに伴う過圧縮損失を抑えられる。そして、このように運転容量が変化しても過圧縮損失を抑えることができるため、従来よりも運転効率を高めることが可能となる。

#### 【0059】

また、弁体(41)は、図4(a)に示すように第1吐出口(29a)と第2吐出口(29b)の間の幅を狭くするだけで、第1吐出口(29a)に対応する先端側部分のたわみ強度を弱くすることができるため、吐出弁機構(40)を簡単な構成にすることができ、コストアップを抑えられる。

#### 【0060】

##### －実施形態1の変形例－

図4(a)に示した例では、弁体(41)に、第1吐出口(29a)に対応する部分と第2吐出口(29b)に対応する部分との間に位置する小幅部(41a)を形成しているが、弁体(41)は、図4(b)に示すように、第1吐出口(29a)に対応する部分(41b)の幅が細い形状に形成してもよい。このように構成しても、弁体(41)は第1吐出口(29a)に対応する先端部分(41b)が開口しやすくなるため、低容量での運転時には第1吐出口(29a)が素早く開口し、応答性のよい運転が行われる。また、大容量での運転時には、両方の吐出口(29a, 29b)が開口する。したがって、この変形例においても、過圧縮損失を抑えた効率のよい運転を行うことが可能とな

る。

#### 【 0 0 6 1 】

##### 【発明の実施の形態 2】

本発明の実施形態 2 は、吐出弁機構 (40) の構造を実施形態 1 とは変更した例である。

#### 【 0 0 6 2 】

この吐出弁機構 (40) は、図 1 に仮想線で示しているようにリヤヘッド (23) 側に設けられている第 1 弁機構 (40A) と、フロントヘッド (22) 側に設けられている第 2 弁機構 (40B) とから構成されている。

#### 【 0 0 6 3 】

この実施形態 2 では、図 6 に示すように、第 1 吐出口 (29a) はリヤヘッド (23) に形成されており、第 1 弁機構 (40A) は、第 1 吐出口 (29a) をリード弁である第 1 弁体 (41A) で開閉するように構成されている。また、図 5 に示すように、第 2 吐出口 (29b) はフロントヘッド (22) に形成されており、第 2 弁機構 (40B) は、第 2 吐出口 (29b) をポペット弁である第 2 弁体 (41B) で開閉するように構成されている。このポペット弁 (41B) は、リード弁の一部が吐出口 (29b) に嵌入するように形成されたものである。

#### 【 0 0 6 4 】

上記第 1 吐出口 (29a) は、吐出ポート径 ( $\phi Dd1$ ) とシート径 ( $\phi Ds1$ ) が等しく形成されている。一方、第 2 吐出口 (29b) は、吐出ポート径 ( $\phi Dd2$ ) よりもシート径 ( $\phi Ds2$ ) の方が大きなテーパ孔に形成されている。また、第 1 吐出口 (29a) の吐出ポート径 ( $\phi Dd1$ ) 及びシート径 ( $\phi Ds1$ ) は、それぞれ、第 2 吐出口 (29b) の吐出ポート径 ( $\phi Dd2$ ) 及びシート径 ( $\phi Ds2$ ) よりも小さく形成されている。さらに、第 1 弁体 (41A) のリフト量 (L1) は、第 2 弁体 (41B) のリフト量 (L2) よりも大きく定められている。

#### 【 0 0 6 5 】

この実施形態 2 においては、圧縮機構 (20) の 2 つの吐出口 (29a, 29b) を第 1 弁体 (リード弁) (41A) と第 2 弁体 (ポペット弁) (41B) で開閉するようにしているので、リード弁 (41A) の応答性の高さと、ポペット弁 (41B) の流量の多さを利

用できる。このため、小容量時には、応答性の高い第1弁体(41A)が開くことで過圧縮を防止でき、大容量時には、十分な開口面積が得られる第2弁体(41B)も開いて冷媒の流速を抑えられるため、吐出抵抗を少なくできる。また、大容量時でも、第1弁体であるリード弁(41A)が先に開くため、回転ピストン(24)が一回転する間の吐出初期の過圧縮を防止できる。

#### 【0066】

また、第1弁機構(40A)の吐出ポート径( $\phi Dd1$ )及びシート径( $\phi Ds1$ )を第2弁機構(40B)の吐出ポート径( $\phi Dd2$ )及びシート径( $\phi Ds2$ )よりも小さくしているため、小容量時に、リード弁である第1弁体(41A)の開閉の応答性を確実に高められる。さらに、大容量時に開く第2弁体(41B)のリフト量(L2)が第1弁体(41A)のリフト量(L1)よりも小さいため、第2弁体(41B)の閉じ遅れや、それに起因する圧縮室(25)内への冷媒の逆流も生じにくくなる。

#### 【0067】

このように、本実施形態では、第1弁体(41A)としてのリード弁と第2弁体(41B)としてのポペット弁とを組み合わせることにより、リード弁(41A)の応答性の高さで小容量時の過圧縮を抑えることができ、ポペット弁(41B)の十分な開口面積により大流量時の過圧縮も抑えられる。したがって、運転容量に関わらず、圧縮機(1)の運転効率を高められる。特に、第1弁機構(40A)と第2弁機構(40B)における吐出ポート径( $\phi Dd1$ )( $\phi Dd2$ )、シート径( $\phi Ds1$ )( $\phi Ds2$ )、及びリフト量(L1)(L2)の関係を上述のように特定したことにより、その効果を高められる。

#### 【0068】

##### 【発明の実施の形態3】

本発明の実施形態3は、1枚の弁体にリード弁とポペット弁の機能を持たせた例である。

#### 【0069】

この吐出弁機構(40)は、実施形態1と同様にフロントヘッド(22)側に設けられている。この吐出弁機構(40)では、第1吐出口(29a)は内径が一定の円形孔であり、第2吐出口(29b)は、圧縮室(25)の内側から外側に向かって内径が徐々に大きくなるテーパ孔に形成されている。第1吐出口(29a)は弁体(43)の先端側の位

置に形成され、第 2 吐出口(29b) はそれよりも基端側の位置に形成されている。

#### 【 0 0 7 0 】

弁体(43)は、第 1 吐出口(29a) に対応する部分が平板状に形成され、第 2 吐出口(29b) に対応する部分が該第 2 吐出口(29b) と嵌合するように切頭円錐状に形成されている。つまり、弁体(43)は、先端部分がリード弁(43a) として構成され、その基端側となる部分がポペット弁(43b) として構成されている。また、弁体(43)は、図 8 (a) に示すように第 1 吐出口(29a) と第 2 吐出口(23b) の間に位置する部分に小幅部(43c) が形成されるか、図 8 (b) に示すように第 1 吐出口(29a) に対応するリード弁(43a) の部分の幅が細く形成されている。このことにより、弁体(43)は、第 1 吐出口(29a) に対応する先端部分のリード弁(43a) のたわみ強度が、それよりも基端側のポペット弁(43b) のたわみ強度と比較して弱くなっている。

#### 【 0 0 7 1 】

この実施形態 3 においては、弁体の先端側をリード弁(43a) にするとともに、ポペット弁(43b) である基端側よりもたわみやすくしたことによって、小容量時における第 1 吐出口(29a) の開閉の応答性を高め、過圧縮を防止できる。また、このリード弁(43a) の基端側となる部分をポペット弁(43b) として構成しているため、大容量時には第 2 吐出口(29b) において十分な流量を確保できる。したがって、小容量時から大容量時に至るまで、過圧縮損失を抑えた効率のよい運転が可能となる。

#### 【 0 0 7 2 】

また、ポペット弁(43b) をリード弁(43a) よりも基端側に設けているため、ポペット弁(43b) のリフト量はリード弁(43a) のリフト量よりも必ず小さくなる。したがって、ポペット弁(43b) が閉じるときの応答性が低下することも防止できる。

#### 【 0 0 7 3 】

#### 【発明の実施の形態 4】

本発明の実施形態 4 は、それぞれがリード弁である 2 枚の弁体を用いて吐出弁機構(40)を構成した例である。

## 【0074】

この吐出弁機構(40)は、実施形態2と同様に、リヤヘッド(23)側に設けられた図10の第1弁機構(40A)と、フロントヘッド(22)側に設けられた図9の第2弁機構(40B)とから構成されている。第1弁機構(40A)及び第2弁機構(40B)には、それぞれリード弁である第1弁体(41A)及び第2弁体(41B)が用いられている。第1弁体(41A)及び第2弁体(41B)は、いずれも図11に示すように先端部分の外郭が円弧状で、基端部より太くなっている。

## 【0075】

第1弁体(41A)は、第2弁体(41B)よりも厚さが薄いリード弁により構成されている。このことにより、第1弁体(41A)は第2弁体(41B)よりもたわみ強度が弱く設定されている。また、第2弁体(41B)は、閉じるときの動作の応答性が低下しないように、リフト量を第1弁体(41A)よりも小さく設定しておくといよい。

## 【0076】

この実施形態4において、圧縮室(25)からの冷媒の吐出時は、まず第1弁機構(40A)が開き、次いで第2弁機構(40B)が開く。したがって、小容量時には応答性の高い第1弁機構(40A)が確実に開閉するので、過圧縮損失を低減できる。また、大容量時には両方の弁機構(40A, 40B)が開閉するため、流速が速くなりすぎることがなく、この場合も過圧縮損失を低減できる。

## 【0077】

したがって、この実施形態4においても、上述の各実施形態と同様に、小容量の運転時から大容量の運転時まで、過圧縮損失が少なく効率のよい運転を行うことが可能となる。

## 【0078】

## 【発明のその他の実施の形態】

本発明は、上記実施形態について、以下のような構成としてもよい。

## 【0079】

例えば、上記各実施形態では、回転ピストン型の圧縮機(81)に本発明を適用した例を説明したが、本発明は、圧縮機構(20)に吐出弁機構(40)が設けられる圧縮機(1)であれば、適用対象を回転ピストン型に限定するものではない。例えば、

本発明は、ピストンとブレードが一体で、ピストンの旋回時にブレードが揺動するタイプ（揺動ピストン型）の圧縮機にも適用可能である。

#### 【0080】

また、上記実施形態においては、インバータにより電動機(30)の速度を制御することにより運転容量を可変にする場合について説明したが、運転容量を可変にする手段は、上記実施形態に限定されることはない。

#### 【0081】

例えば、電動機の巻線の極数を変化させることにより電動機を速度制御する場合や、電動機の速度制御をせず、圧縮機構の容積を可変とする場合（例えばレシプロ式の圧縮機構においてストロークを可変にする場合）などにも、本発明は適用可能である。このように、本発明は、吐出口から流出しようとする冷媒の量が運転条件によって変化するような圧縮機に有効である。

#### 【0082】

##### 【発明の効果】

請求項1に記載の発明によれば、複数の吐出口(29a, 29b)を一枚のリード弁である弁体(41)で開く構成とし、かつ吐出冷媒の流量や圧力によって開く吐出口(29a, 29b)の数が変わるようにしている。したがって、圧縮機(1)を大容量で運転したときには開口面積が広くなるので吐出抵抗が抑えられ、流速の上昇やそれに伴う過圧縮損失を抑えられる。また、圧縮機(1)を小容量で運転したときには、開口面積が狭くなるので流速が遅くなりすぎることはなく、しかも弁体(41)にたわみ強度の弱い部分を設けているため、応答性の低下やそれに伴う過圧縮損失を抑えられる。このように、請求項1の発明によれば、運転容量が変化しても、全域にわたって過圧縮損失を抑えられるので、従来よりも運転効率を高めることが可能となる。

#### 【0083】

また、請求項2, 3に記載の発明によれば、弁体(41)の一部の幅寸法を小さくすることにより、小容量でも弁体(41)の開閉の応答性が低下しないようにしているので、構成が簡単であり、コストアップを抑えられる。

#### 【0084】

また、請求項 4 に記載の発明によれば、リード弁(41A) の応答性の高さで小容量時の過圧縮を抑えることができ、ポペット弁(41B) の十分な開口面積により大流量時の過圧縮も抑えられる。したがって、運転容量に関わらず、圧縮機の効率を高められる。また、特に大容量の運転時には、回転ピストン(24)が一回転する間の吐出初期の過圧縮をリード(41A) で防止でき、吐出後期の過圧縮をポペット弁で防止できる。

#### 【 0 0 8 5 】

また、請求項 5 に記載の発明によれば、リード弁(41A) 及びポペット弁(41B) の吐出ポート径( $\phi$  Dd1)( $\phi$  Dd2)、シート径( $\phi$  Ds1)( $\phi$  Ds2)、さらにはリフト量(L1)(L2)の関係を特定したことにより、請求項 4 の発明の効果を高めることができ、圧縮機の効率を確実に高められる。

#### 【 0 0 8 6 】

また、請求項 6 に記載の発明によれば、1 枚の弁体(43)にリード弁(43a) とポペット弁(43b) の両方の機能を持たせるとともに、リード弁(43a) がポペット弁(43b) よりも先に開閉するようにしているため、請求項 4 の発明と同様にリード弁(43a) の応答性の高さで小容量時の過圧縮を抑えることができ、ポペット弁(43b) 側の十分な開口面積により大流量時の過圧縮も抑えられる。したがって、運転容量に関わらず、圧縮機の効率を高められる。

#### 【 0 0 8 7 】

また、請求項 7, 8 に記載の発明によれば、弁体(43)の一部の幅寸法を小さくすることにより、小容量でも弁体(43)の開閉の応答性が低下しないようにしているので、構成が簡単であり、コストアップを抑えられる。

#### 【 0 0 8 8 】

また、請求項 9 に記載の発明によれば、たわみ強度の異なる 2 枚のリード弁(41A, 41B) を用い、吐出口(29a, 29b) の開口面積が圧力や流量によって段階的に変化するようにしているため、小容量時の応答性の高さで大容量時の十分な開口面積を満足することができる。したがって、上記の各請求項の発明と同様に、小容量の運転時から大容量の運転時まで、過圧縮損失が少なく効率のよい運転が可能となる。

## 【0089】

また、請求項10に記載の発明によれば、2枚のリード弁(41A, 41B)の厚さを相違させるだけで請求項9の発明の作用効果を実現できるので、吐出弁機構(40)の構成を簡単にすることができ、コストアップを防止できる。

## 【図面の簡単な説明】

## 【図1】

本発明の実施形態1に係る圧縮機の断面構造図である。

## 【図2】

圧縮機構の横断面図である。

## 【図3】

吐出弁機構の拡大断面図である。

## 【図4】

(a) 図及び (b) 図は吐出弁の平面図である。

## 【図5】

実施形態2に係る吐出弁機構の拡大断面図である。

## 【図6】

(a) 図及び (b) 図は吐出弁の平面図である。

## 【図7】

実施形態3に係る吐出弁機構の第1弁機構を示す拡大断面図である。

## 【図8】

実施形態3に係る吐出弁機構の第2弁機構を示す拡大断面図である。

## 【図9】

実施形態4に係る吐出弁機構の第1弁機構を示す拡大断面図である。

## 【図10】

実施形態4に係る吐出弁機構の第2弁機構を示す拡大断面図である。

## 【図11】

吐出弁の平面図である。

## 【符号の説明】

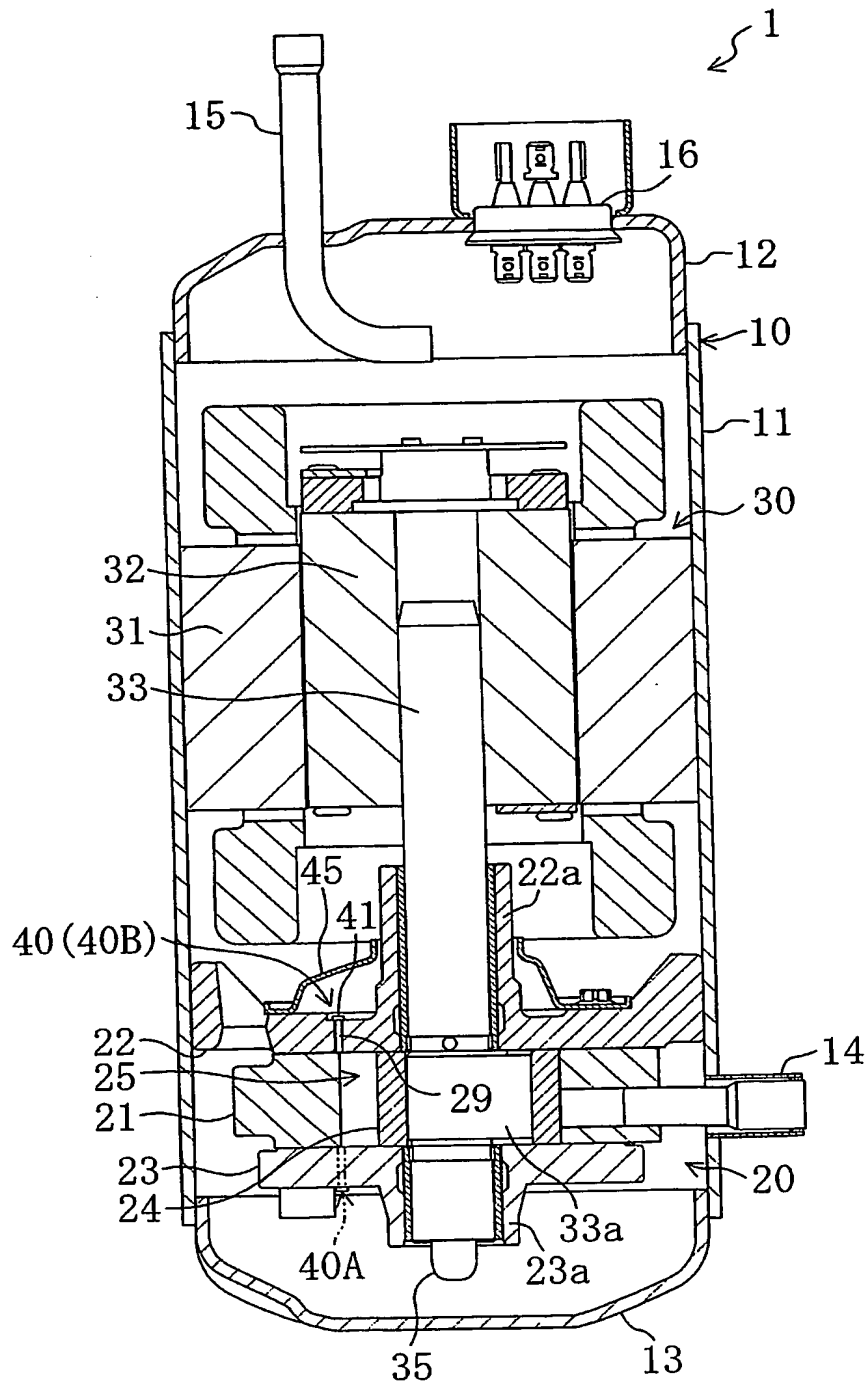
- (1) 圧縮機

- (10) ケーシング
- (20) 圧縮機構
- (21) シリンダ
- (22) フロントヘッド
- (23) リヤヘッド
- (24) 回転ピストン
- (25) 圧縮室
- (29) 吐出口
- (29a) 第1吐出口
- (29b) 第2吐出口
- (30) 電動機（駆動機構）
- (40) 吐出弁機構
- (40A) 第1弁機構
- (40B) 第2弁機構
- (41) 弁体
- (41A) 第1弁体
- (41B) 第2弁体
- (41a) 小幅部
- (42) 弁押さえ
- (43) 弁体
- (43a) リード弁
- (43b) ポペット弁

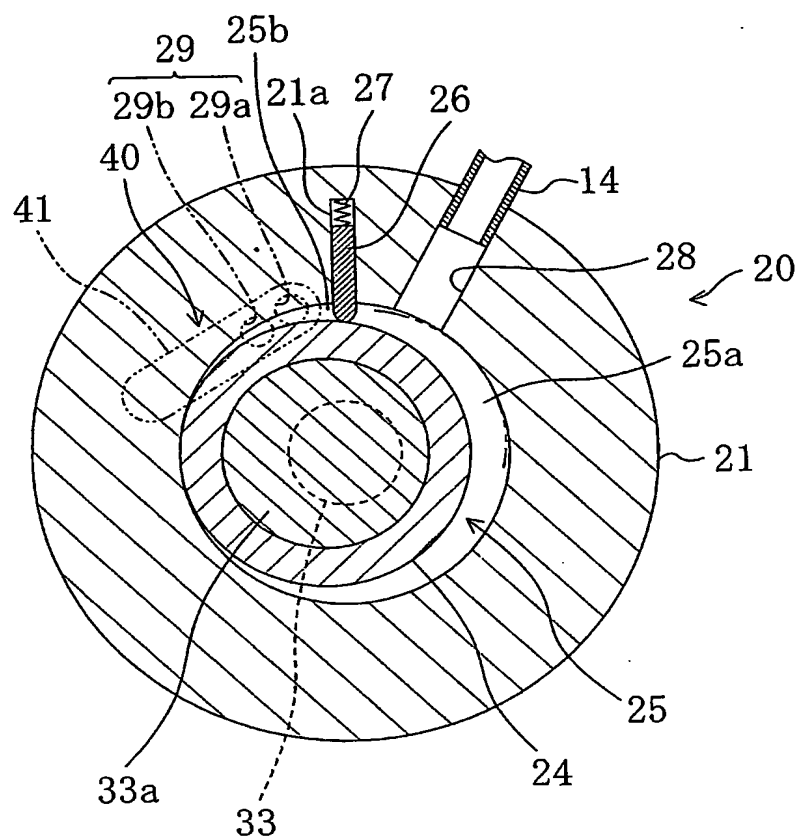
【書類名】

図面

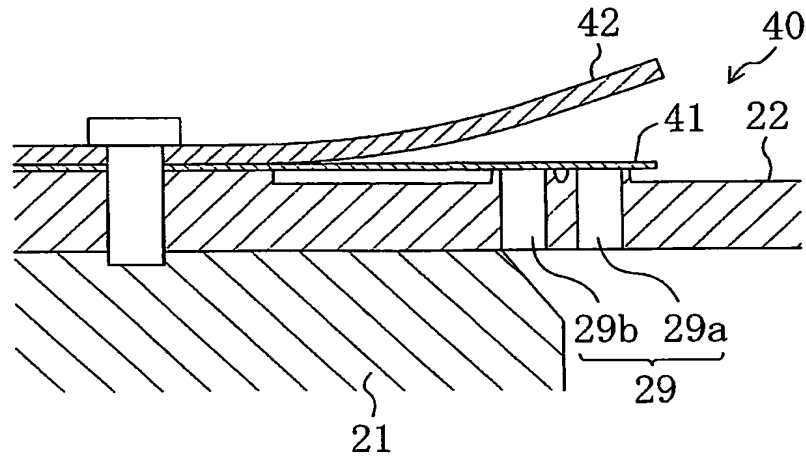
【図1】



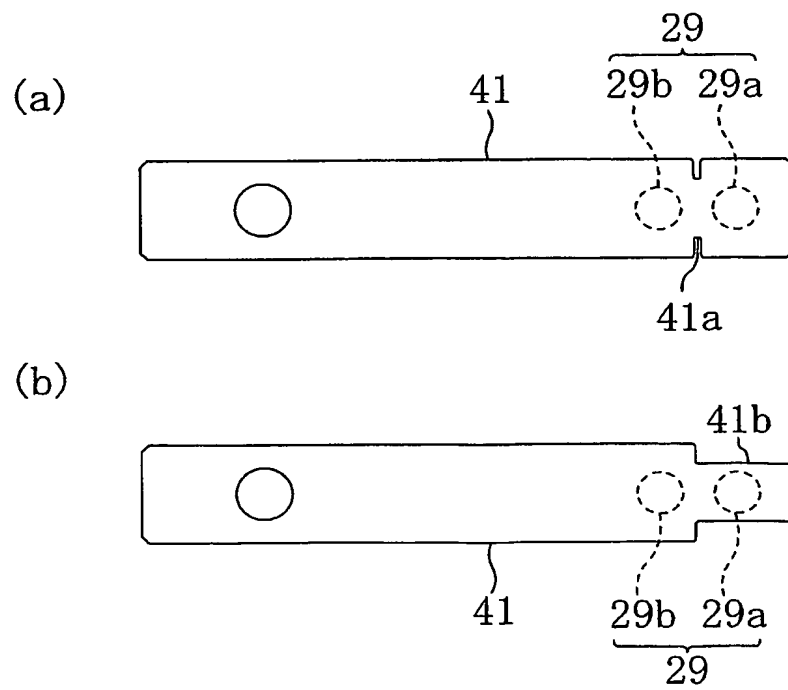
【図2】



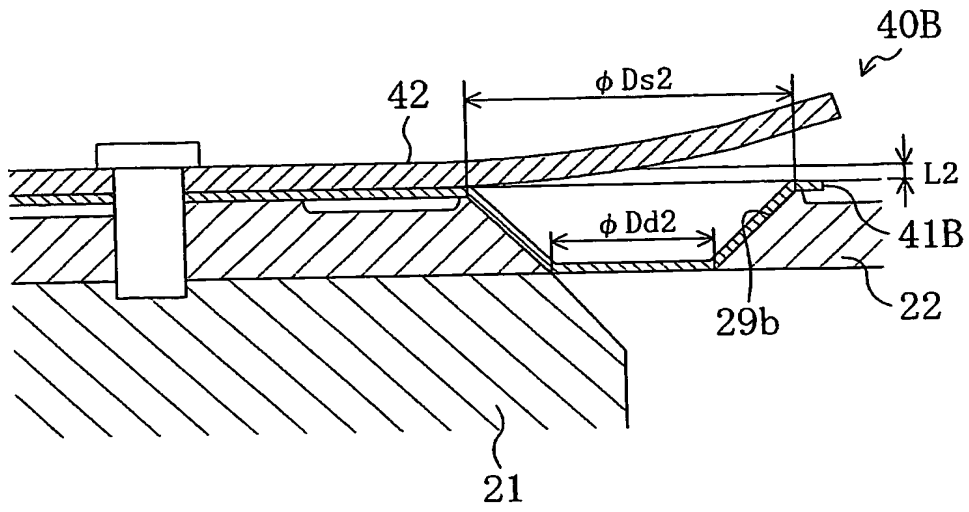
【図 3】



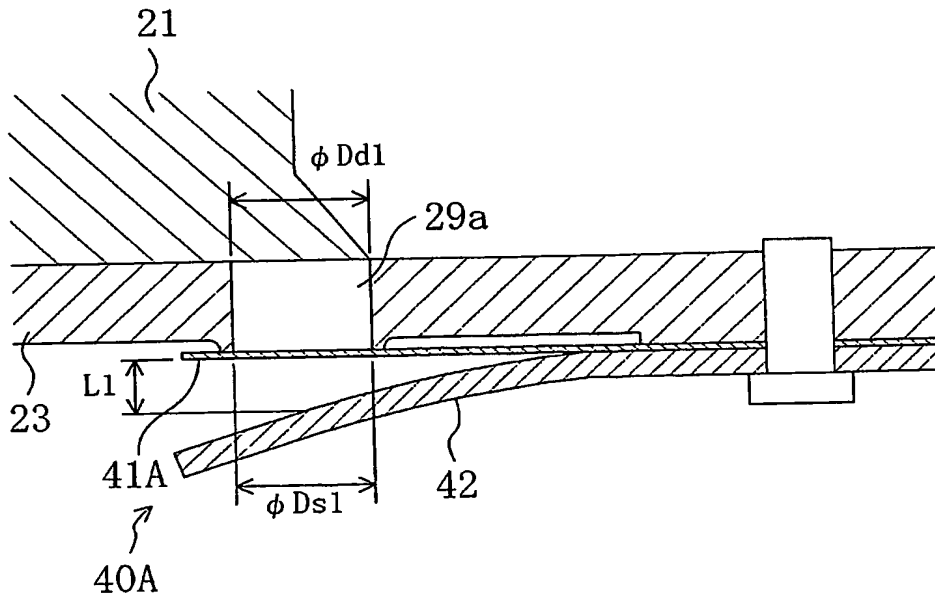
【図 4】



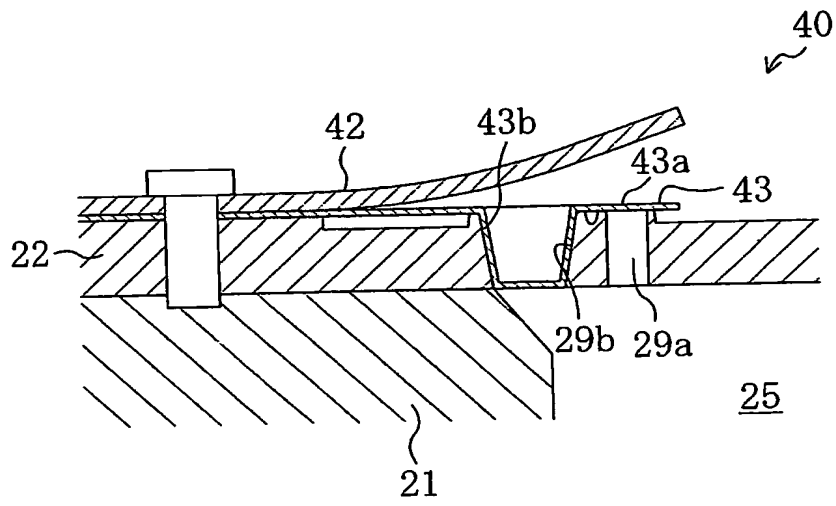
【図 5】



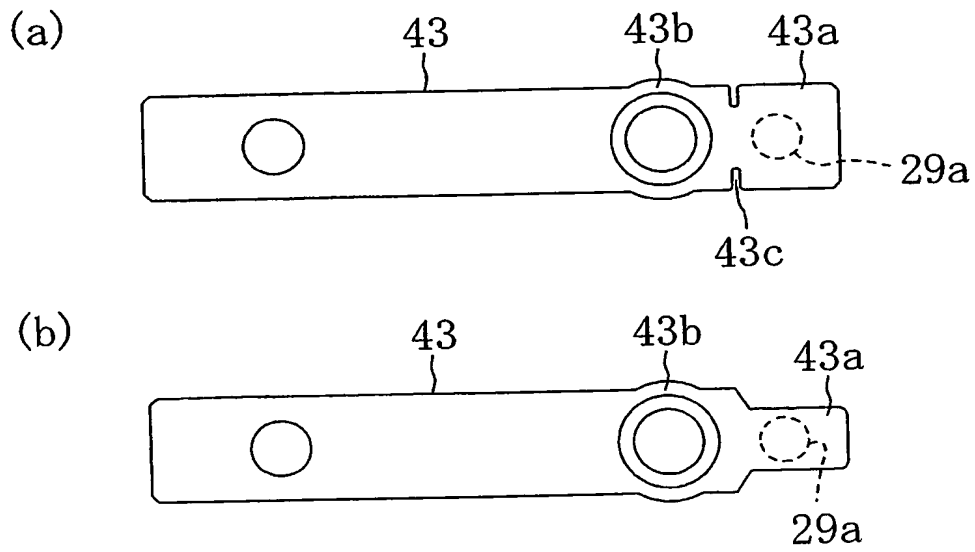
【図 6】



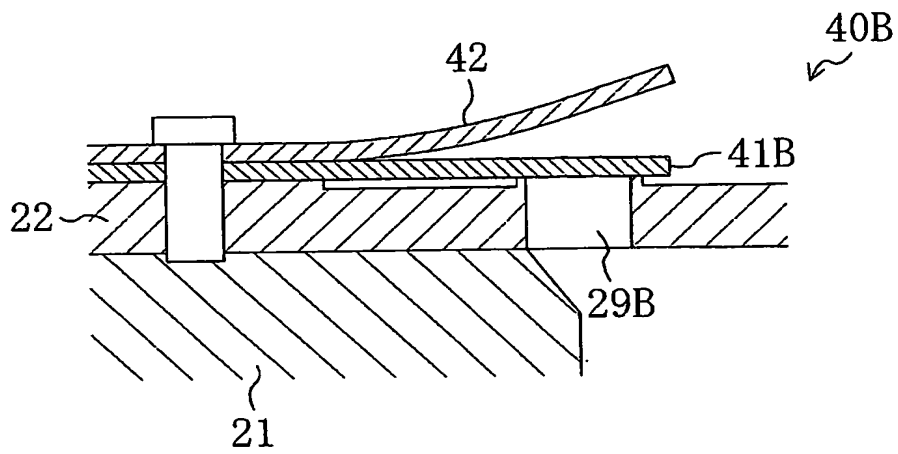
【図 7】



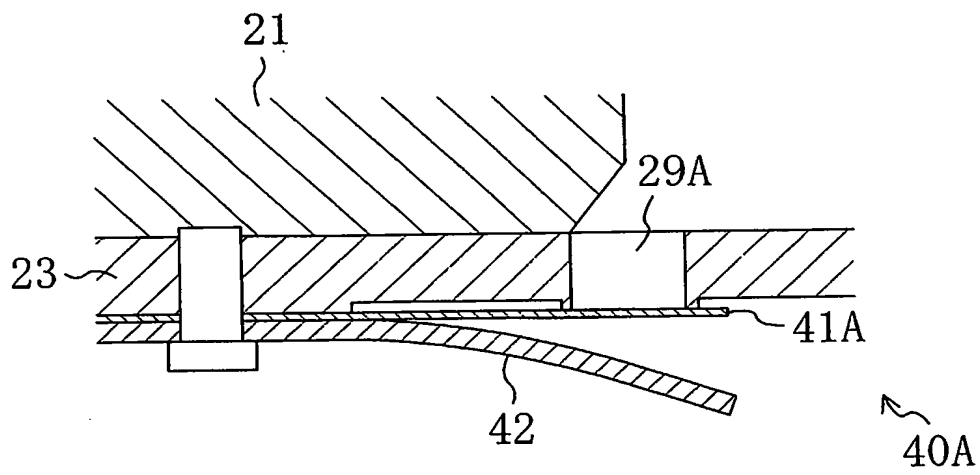
【図 8】



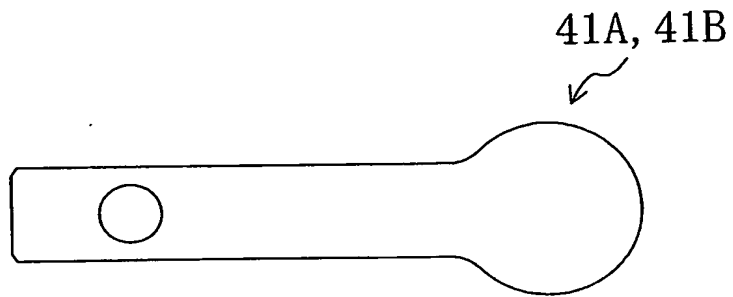
【図9】



【図10】



【図 11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 圧縮機の可変容量制御を行う場合に、小容量から大容量に至るまで過圧縮損失の発生を抑制し、圧縮機の運転効率を高められるようにする。

【解決手段】 吐出弁機構(40)の吐出口(29a, 29b)を複数にするとともに、圧縮室(25)から吐出される吐出ガスの圧力や流量によって、開く吐出口(29a, 29b)の数が異なるようにする。

【選択図】 図3

特願 2 0 0 3 - 0 5 7 9 7 6

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 2 8 5 3 ]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 2 日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市北区中崎西 2 丁目 4 番 1 2 号 梅田センタービル

氏 名

ダイキン工業株式会社